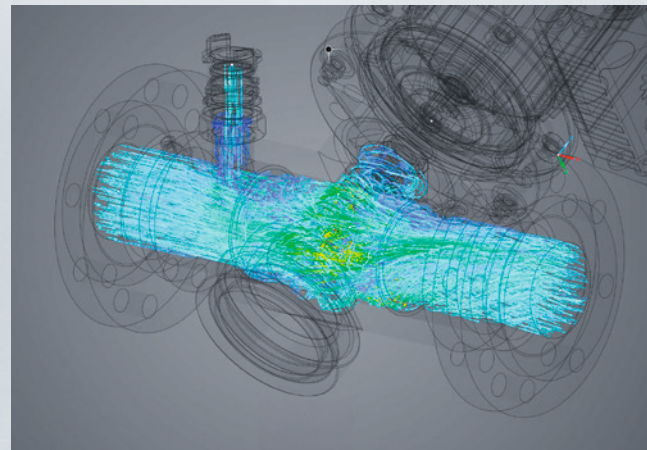


VTA Inline Mischer

- ▶ **Komplettpaket**
 - Motoren inkl. Frequenzumrichter
 - Bedien- und Steuerungselemente
- ▶ **Verwendung von Kunststoffen statt Edelstahl für diverse Komponenten**
(Flansch, T-Stück, Rührer)
- ▶ **Niedrige Betriebskosten durch effiziente Asynchronmotoren (0,55KW)**
- ▶ **Drehzahlbereich des Inline Mischer liegt bei 150-1.500 U/min**
- ▶ **Niedrige Drehzahlen ohne Fremdbelüftung des Motors möglich (150 U/min)**
- ▶ **Inline Mischer in versch. Dimensionen erhältlich**
- ▶ **Flexibilität in der Ansteuerung und Visualisierung**
 - Parametrierbox
 - Analoge sowie digitale Bedienelemente
 - SPS Integration
 - Software Unterstützung für Parametrisierung & Steuerung
- ▶ **Verwendung von Leichtbaumaterialien**
 - Langlebigkeit durch UV und chemisch beständige Kunststoffe
- ▶ **Einfache Inspektion und Instandsetzung von Rührern durch Wartungszugang**
 - Keine Demontage des Mischers notwendig



Strömungssimulation: CFD-Analyse für präzise Ergebnisse.

Bei Fragen kontaktieren Sie bitte unsere Kollegen, Herrn Mag. (FH) Ing. Rupert Kaspar unter kaspar@vta.cc oder Herrn Ing. DI (FH) Dominik Griesmayr unter d.griesmayr@vta.cc.

VTA Austria GmbH
VTA Technologie GmbH
Umweltpark 1 - 3
4681 Rottenbach
Tel: +43 7732 41 33
E-mail: technologie@vta.cc

VTA Deutschland GmbH
Henneberger Straße 1
94036 Passau
Tel: +49 851 988 98-0
E-mail: technologie@vta.cc

VTA Schweiz GmbH
Kalchbühlstrasse 40
7000 Chur
Tel: +41 81 252 27-09
E-mail: technologie@vta.cc

VTA Česká republika spol. s r.o.
Lannova tř. 63/41
370 01 České Budějovice 1
Tel: +420 385 514 747
E-mail: technologie@vta.cc