

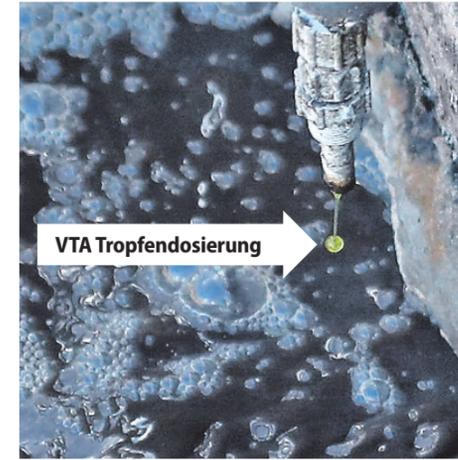
VTA-Erfolgstrio spielt auf Kläranlage in Ort perfekt zusammen

Dank VTA verkräftet die Kläranlage des RHV Mittlere Antiesen auch die enormen Abwassermengen beim „Woodstock der Blasmusik“ problemlos – Top-Werte auch bei der Schlammwässerung.

ORT, ROTTENBACH. Das „Woodstock der Blasmusik“ in Ort im Innkreis ist mit rund 50.000 Besuchern alljährlich eines der größten Blasmusik-Festivals in Europa. Für die benachbarte Kläranlage des Reinhalteverbandes (RHV) Mittlere Antiesen ist das Vier-Tages-Event allerdings eine gewaltige Herausforderung, denn sie ist für solche Belastungen nicht ausgelegt. Drei Top-Systemprodukte von VTA sichern einen reibungslosen Betrieb auch unter diesen Extrembedingungen und sorgen das ganze Jahr über für mehr Wirtschaftlichkeit. VTA Biolizer® verbessert u. a. die Oxidationseigenschaften in der Biologie der Anlage. Die Bakterien, die dort das Abwasser reinigen, brauchen dazu Sauerstoff. Die Belüftung der Belebungsbecken gelangte beim Festival aber an ihre Grenzen. „Dank VTA Biolizer® hatten wir sofort wieder Luft in der Belebung“, berichtet



Diese Arbeit wird bestens unterstützt vom VTA Team der chemischen und biologischen Abteilung.



Geringste Dosiermengen bringen Top-Resultate.



Luftaufnahme der Kläranlage des Reinhalteverbandes Mittlere Antiesen in Ort.

Fotos: Daniel Schraminger

Betriebsleiter Josef Deschberger. So verkräftet die Kläranlage mit den vorhandenen Belüftungs-kapazitäten auch die extrem hohen Stickstofffrachten aus den Festivals-toiletten, die infolge wassersparender Maßnahmen auf dem Festivalgelände besonders konzentriert anfallen.

TOP-WERTE UND HOHE EINSPARUNGEN

VTA Nanofloc® wird in Ort in den Ablauf der Biologie dosiert. Es sorgt bereits in minimaler Dosierung für einzigartige Absetzeigenschaften, hohe Sinkgeschwindigkeiten und niedrigen Schlammindex. Damit entlastet

es die Nachklärbecken entscheidend, auch bei hoher Belastung.

VTA Biocitran®, ein weiteres Hochleistungsprodukt, verbessert die Entwässerung der in der Kläranlage anfallenden Schlämme. Auf der Kammerfilterpresse in Ort verkürzen sich dadurch die Presszeiten von 2,5 auf weniger

als eine Stunde. An einem einzigen Arbeitstag sind statt maximal vier nun bis zu neun (!) Pressvorgänge möglich, mit sensationellen Ergebnissen: So hat sich z. B. der Phosphor-Gehalt im Filtrat um 92 % (!) reduziert, bei Ammonium beträgt die Reduktion ca. 20 %. Entsprechend geringer ist die Rückbelastung für die Kläranlage.

„Außerdem ist unser Energieverbrauch stark gesunken, weil die Presse jetzt viel kürzer in Betrieb ist“, sagt Betriebsleiter Deschberger.

INNOVATIV, SICHER UND WIRTSCHAFTLICH

Damit die drei VTA-Produkte ihre optimale Wirksamkeit entfalten, wurden vor Beginn des Einsatzes umfangreiche Analysen, Labortests und Vor-Ort-Versuche durchgeführt – wie immer bei VTA.

Im Zusammenspiel machen sie die Kläranlage nicht nur fit für die Spitzenbelastungen während der „Woodstock“-Tage, sondern sorgen darüber hinaus das ganze Jahr über für einen sicheren und besonders wirtschaftlichen Betrieb.

Die Kläranlage des RHV Mittlere Antiesen mit einer Ausbaugröße von 25.000 Einwohnerwerten (EW) reinigt das Abwasser aus den Gemeinden Aurolzmünster, Eitzing, Ort, Reichersberg, Senftenbach, St. Martin und Utzen-

aich. Um für die Anforderungen der Zukunft gerüstet zu sein, wird die Anlage erweitert und auf den neuesten Stand der Technik gebracht.

„Wir sind gerade dabei, zu ermitteln, in welchen Bereichen An-

passungen und Weiterentwicklungen notwendig sind. Mit VTA haben wir eine Firma, die uns auch dabei mit viel Know-how unterstützt“, betont Verbandsobmann Bürgermeister Karl Ehwaller aus Utzenaich.



Partner mit Handschlagqualität: (v. l.) VTA-Chemiker Dr. Michael Scherzer, Betriebsleiter Josef Deschberger, RHV-Obmann Karl Ehwaller, VTA-Geschäftsführer Ing. Dr. h. c. Ulrich Kubinger, Klärfacharbeiter Fabian Witzmann und Verkaufsleitung VTA Austria Christian Baier.



Fabian Witzmann, Klärfacharbeiter, Kläranlage Ort

„Ich bin seit fünf Jahren auf der Kläranlage und habe in dieser Zeit immer wieder erlebt, welchen Spitzenservice VTA bietet. Die VTA-Leute haben uns schon oft herausgerissen, wenn es nicht so gelaufen ist wie gewünscht. Mit VTA funktioniert die Anlage echt top.“



Josef Deschberger Betriebsleiter, Kläranlage Ort

„VTA ist eine super Firma mit hervorragenden Produkten. Daher sind wir ein begeisterter VTA-Kunde von Anfang an. Sogar der Chef persönlich hört sich an, welche Probleme wir haben, und findet immer eine Lösung. Ich würde sagen: Ing. Dr. h. c. Ulrich Kubinger ist ein Genie.“



Bgm. Karl Ehwaller, Obmann RHV Mittlere Antiesen

„Wir schauen im Verband immer nach vorne und machen unsere Kläranlage fit für die Herausforderungen der Zukunft. Da ist es ganz wichtig, dass wir ein Top-Unternehmen wie VTA hinter uns haben. VTA unterstützt uns seit vielen Jahren perfekt.“

Fotos: unser magazin Sandra Pfeil